



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»

Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад: г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 (993) 646 2643

Электронная почта: opt@profit812.ru

Сайт: profit812.ru

График работы: Пн-Пт 9.00-18.00; Сб, Вс — выходные

Hermle C 52 GEN2

Цена: По запросу



Обработывающий центр Hermle C 52 GEN2 – это вершина линейки C GEN2, созданная для самых требовательных задач. Этот мощный 5-осевой станок с наклонно-поворотным столом сочетает в себе максимальный рабочий объем, исключительную жесткость конструкции и колоссальную мощность шпинделя. Он предназначен для высокопроизводительной и прецизионной обработки особо крупногабаритных и тяжелых заготовок из любых материалов, включая самые твердые сплавы.

Идеальное капиталовложение для предприятий, работающих в сфере энергетического машиностроения, аэрокосмической отрасли, производства крупногабаритной оснастки и тяжелого машиностроения, где на первый план

выходят надежность, мощность и способность выполнить комплексную обработку сложной детали за одну установку.

Ключевые преимущества Hermle C 52 GEN2 для вашего производства:

- **Максимальная мощность и крутящий момент:** Самый мощный шпиндель в серии C GEN2 обеспечивает высокую эффективность съема материала даже при обработке жаропрочных сплавов и закаленных сталей.
- **Обработка сверхтяжелых заготовок:** Усиленная конструкция и стол, рассчитанный на нагрузку до 1000 кг, открывают возможности для работы с массивными деталями, недоступными для большинства 5-осевых станков.
- **Высочайшая стабильность и точность:** Монолитная станина из минерального литья и оптимизированная кинематика гарантируют отсутствие вибраций и микросмещений, что критически важно для соблюдения жестких допусков на крупных деталях.
- **Эффективное 5-осевое фрезерование:** Полноценная одновременная обработка по 5 осям позволяет создавать сложнейшие поверхности и выполнять все операции (фрезерование, расточка, сверление) за одну установку, экономя время и повышая точность.
- **Интеграция в автоматизированные линии:** Станция спроектирована для беспроблемной интеграции в системы паллетной автоматизации Hermle, что делает ее ядром гибкого производства и позволяет работать в режиме 24/7.

Области применения Hermle C 52 GEN2:

- **Энергомашиностроение:** Корпусные детали турбин, крупные элементы роторов, крыльчатки насосов, компоненты для атомной и традиционной энергетики.
- **Аэрокосмическая отрасль:** Силовые элементы планеров, шпангоуты, массивные кронштейны шасси, детали для ракет-носителей.
- **Производство оснастки:** Огромные пресс-формы для литья пластмасс и металлов под давлением (die-casting), матрицы, модели для песчаных форм.

- **Транспортное и тяжелое машиностроение:** Изготовление ответственных деталей для железнодорожного транспорта, спецтехники, испытательных стендов.
- **Контрактное производство:** Для компаний, выполняющих заказы на уникальные, штучные изделия большого размера с высочайшими требованиями к качеству.

Технические характеристики обрабатывающего центра Hermle C 52 GEN2

Параметр	Значение / Описание
5-осевой наклонно-поворотный стол	
Диаметр стола	800 мм
Поворот стола (ось C)	360° x 360° (непрерывный)
Наклон стола (ось A)	от -110° до +110°
Система подачи и производительность	
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	30 м/мин
Ускорение	5 м/с ²
Система ЧПУ	
Стандартная система управления	HEIDENHAIN TNC 640 (или другая по выбору)
Габариты и требования	
Приблизительная масса станка	~ 8 500 кг
Требуемая мощность	~ 65 кВА
Сжатый воздух	60 л/мин (при 6 бар)

Ход по оси X:	1000 мм
Ход по оси Y:	800 мм
Ход по оси Z:	560 мм
Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.):	130 - 690 мм
Макс. нагрузка на стол:	1000 кг

Частота вращения шпинделя:	до 12 000 об/мин (до 15 000 об/минопция)
Мощность шпинделя:	40 / 50 кВт (постоянно / макс.)
Крутящий момент:	270 / 340 Нм (постоянно / макс.)
Вес:	~ 8 500 кг кг