

**Общество с ограниченной ответственностью
«ПРОФИТ 812»**



Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад: г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 (993) 646 2643

Электронная почта: opt@profit812.ru

Сайт: profit812.ru

График работы: Пн-Пт 9.00-18.00; Сб, Вс — выходные

Hermle C 62 GEN2

Цена: По запросу



Обработывающий центр Hermle C 62 GEN2 – это самый крупный и производительный станок в обновленной линейке C GEN2, созданный для решения уникальных технологических задач. Он предлагает беспрецедентный рабочий объем и максимальную грузоподъемность, сохраняя при этом эталонные стандарты точности и динамики, характерные для бренда Hermle. Это идеальная платформа для комплексной 5-осевой обработки особо крупногабаритных и тяжелых деталей в условиях как единичного, так и серийного производства.

Данная модель является стратегическим выбором для ведущих предприятий в сфере энергетического и тяжелого машиностроения, авиа- и судостроения, а

также для производителей уникальной оснастки и пресс-форм самых больших размеров.

Ключевые преимущества Hermle C 62 GEN2 для вашего производства:

- **Максимальный рабочий объем в серии:** Самые большие линейные перемещения среди моделей C GEN2 позволяют обрабатывать детали с габаритами, недоступными для стандартных 5-осевых станков.
- **Обработка сверхтяжелых заготовок:** Усиленная конструкция рассчитана на постоянную работу с предельными нагрузками, обеспечивая надежность при массе заготовки до 1500 кг.
- **Мощный шпиндель для интенсивного резания:** Высокий крутящий момент и мощность шпинделя HSK-A100 обеспечивают высокую производительность при черновой обработке твердых материалов и финишной обработке сложных поверхностей.
- **Неизменная точность на большом формате:** Инновационные решения в конструкции компенсируют возможные отклонения на большой рабочей зоне, гарантируя высочайшую геометрическую точность и качество поверхности по всей области обработки.
- **Интеграция в промышленные автоматизированные линии:** Станок спроектирован как основа для построения гибких производственных систем (ГПС) с использованием паллетных ротаторов и складов Hermle для непрерывной работы.

Области применения Hermle C 62 GEN2:

- **Энергетическое машиностроение:** Крупногабаритные корпуса турбин и генераторов, массивные крыльчатки гидротурбин, компоненты для атомных реакторов.
- **Аэрокосмическая промышленность:** Силовые панели и лонжероны планеров, крупные элементы интерьера и шасси самолетов, детали для космических аппаратов.

- **Судостроение:** Изготовление сложных деталей судовых двигателей, гребных винтов, элементов рулевого управления.
- **Производство оснастки:** Гигантские пресс-формы для автомобильной промышленности (бамперы, панели кузова), формы для композитных материалов, матрицы.
- **Тяжелое и специальное машиностроение:** Станины и порталы специальных станков, крупные детали для горнодобывающего и металлургического оборудования.

Технические характеристики обрабатывающего центра Hermle C 62 GEN2

| Параметр | Значение / Описание |
|--|---|
| 5-осевой наклонно-поворотный стол | |
| Диаметр стола | 1000 мм |
| Поворот стола (ось С) | 360° x 360° (непрерывный) |
| Наклон стола (ось А) | от -110° до +110° |
| Система подачи и производительность | |
| Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z) | 30 м/мин |
| Ускорение | 5 м/с ² |
| Система ЧПУ | |
| Стандартная система управления | HEIDENHAIN TNC 640 (возможны другие опции) |
| Габариты и требования | |
| Приблизительная масса станка | ~ 10 500 кг |
| Требуемая мощность | ~ 65 кВА |
| Сжатый воздух | 60 л/мин (при 6 бар) |

| | |
|----------------------|---------|
| Ход по оси X: | 1200 мм |
| Ход по оси Y: | 1000 мм |
| Ход по оси Z: | 560 мм |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.): | 130 - 690 мм |
| Макс. нагрузка на стол: | 1500 кг |
| Частота вращения шпинделя: | до 12 000 об/мин |
| Мощность шпинделя: | 40 / 50 кВт (постоянно / макс.) |
| Крутящий момент: | 270 / 340 Нм (постоянно / макс.) |
| Вес: | ~ 10 500 кг кг |