

**Общество с ограниченной ответственностью  
«ПРОФИТ 812»**

**ПРОФИТ  
812**

**Адрес офиса:** г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

**Склад:** г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

**Телефон отдела продаж:** +7 (993) 646 2643

**Электронная почта:** opt@profit812.ru

**Сайт:** profit812.ru

**График работы:** Пн-Пт 9.00-18.00; Сб, Вс — выходные

## **Hermle C 250 GEN2**

**Цена: По запросу**



---

Обработывающий центр Hermle C 250 GEN2 представляет собой мощную и производительную машину, созданную для 5-осевой обработки особо крупногабаритных и тяжелых заготовок. Этот станок сочетает в себе максимальные рабочие размеры, колоссальную жесткость и проверенную временем надежность бренда Hermle. Он спроектирован для выполнения комплексных операций фрезерования, сверления и расточки в условиях как единичного, так и мелкосерийного производства ответственных деталей.

C 250 GEN2 является оптимальным решением для предприятий тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения, а также для производителей уникальной оснастки, где ключевыми требованиями являются размеры

обрабатываемой детали, мощность обработки и абсолютная точность.

## **Ключевые преимущества Hermle C 250 GEN2:**

- **Обработка деталей особо крупных размеров:** Большая рабочая зона и стол диаметром 1250 мм позволяют работать с заготовками, недоступными для стандартных 5-осевых станков.
- **Работа с экстремальными нагрузками:** Усиленная конструкция и стол, рассчитанный на 2500 кг, обеспечивают стабильность при обработке массивных деталей из стали, чугуна и титановых сплавов.
- **Мощный шпиндель для интенсивного резания:** Высокий крутящий момент и мощность шпинделя позволяют вести эффективный съем материала при черновой обработке и получать безупречное качество поверхности на чистовых операциях.
- **Немецкая точность в большом формате:** Продуманная конструкция, термокомпенсация и высококлассные компоненты гарантируют соблюдение жестких допусков на всей площади рабочего стола.
- **Готовность к автоматизации:** Станок может быть интегрирован в системы паллетной автоматизации Hermle для организации непрерывного производства и повышения загрузки оборудования.

## **Области применения Hermle C 250 GEN2:**

- **Энергетическое машиностроение:** Крупногабаритные корпуса турбин, компоненты гидроэнергетических установок, детали генераторов.
- **Аэрокосмическая промышленность:** Силовые элементы конструкций летательных аппаратов, крупные панели, шаблоны и оснастка для сборки.
- **Транспортное машиностроение:** Обработка рам, балок и крупных узлов для железнодорожного и специального транспорта.

- **Производство оснастки:** Изготовление гигантских пресс-форм для автомобильной и авиационной промышленности, форм для композитов.
- **Наука и крупные исследовательские проекты:** Создание деталей для ускорителей частиц, термоядерных установок и другого уникального оборудования.

## Технические характеристики обрабатывающего центра Hermle C 250 GEN2

Параметр	Значение / Описание
<b>5-осевой наклонно-поворотный стол</b>	
Диаметр стола	1250 мм
Поворот стола (ось C)	360° x 360° (непрерывный)
Наклон стола (ось A)	от -110° до +110°
<b>Система подачи и производительность</b>	
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	24 м/мин
Ускорение	3 м/с <sup>2</sup>
<b>Система ЧПУ</b>	
Стандартная система управления	<b>HEIDENHAIN TNC 640</b> (возможны другие опции)
<b>Габариты и требования</b>	
Приблизительная масса станка	~ 18 000 кг
Требуемая мощность	~ 85 кВА
Сжатый воздух	120 л/мин (при 6 бар)

<b>Ход по оси X:</b>	1600 мм
<b>Ход по оси Y:</b>	1400 мм
<b>Ход по оси Z:</b>	1000 мм
<b>Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.):</b>	180 - 1180 мм
<b>Макс. нагрузка на стол:</b>	2500 кг
<b>Частота вращения шпинделя:</b>	до 10 000 об/мин (до 15 000 об/минопция)

**Мощность шпинделя:**

55 / 70 кВт (постоянно / макс.)

**Крутящий момент:**

450 / 560 Нм (постоянно / макс.)